

Chemical Composition(%)
ส่วนประกอบทางเคมี (%)

Item ลำดับ	Grade เกรด	C คาร์บอน สูงสุด	Mn แมงกานีส สูงสุด	P ฟอสฟอรัส สูงสุด	S กำมะถัน สูงสุด	Ceq คาร์บอน+(แมงกานีส/6) สูงสุด
1	SD 40	-	1.80	0.05	0.05	0.55
2	SD 50	-	1.80	0.05	0.05	0.60

International
Quality

TIS 24-2548 Standard
(DB12, 16, 20, 25) at
Class SD40 and SD50

Mechanical Properties
สมบัติทางกล

Specification สเปค	Tensile(Mpa) ต้านแรงดึง	Yield Test(Mpa) ต้านแรงดึงจุด คราก	Elongation(%) ความยืด
SD 40	560	390	15
SD 50	620	490	13

Deformed bar Specification Dimension and Unit Weight
ชื่อขนาด ขนาดระบุ และมวลระบุ ของเหล็กเส้นข้ออ้อย

Specification ชื่อขนาด	Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ	Cross-sectional area พื้นที่ภาคตัดขวางระบุ	Unit Weight มวลระบุ
DB 12	12	113.1	0.888
DB 16	16	201.1	1.578
DB 20	20	314.2	2.466
DB 25	25	490.9	3.853



Xin Ke Yuan Steel Co., LTD

Head Office

Xin Ke Yuan Steel Co., LTD
342 Soi Phetkasem 63/2 Phetkasem Rd
Laksong Bangkok, Thailand 10160

สำนักงานใหญ่: บริษัท ชิน เคอ หยวน สตีล จำกัด
342 ซอย.เพชรเกษม63/2 ถนน.เพชรเกษม
แขวง.หลักสอง เขต.บางแค กรุงเทพฯ 10160

Ph. +66.82.347.0880

Manufacturing Plant

Xin Ke Yuan Steel Co., LTD
170 Moo 3 Nonglalo Bankai
Rayong, Thailand 21120

โรงงาน:170 หมู่3 ตำบล.หนองละลอก
อำเภอ.บ้านค่าย จังหวัด.ระยอง 21120

Ph. +66.33.684.290 - 297

Fax. 033.684.289 - 299



Xin Ke Yuan Steel Co., LTD
บริษัท ชิน เคอ หยวน สตีล จำกัด

Superior Products at Competitive Prices

Modern and safe manufacturing facilities

Our state-of-the-art fabrication facility has the capacity to produce over 200,000 tons of steel deformed (rebar) per year

Xin Ke Yuan Steel Company Limited is a deformed bar manufacturer, with a registered capital of 1,500 million baht, located in Nongllok Bankhai, Rayong Thailand. Our state-of-art fabrication facility covers an area of 95 rai. Our reheating furnace allows us to have a unified and continuous manufacturing process which has the production capacity of 80 tons per hour. After reheating the billets then it sent to two efficiency rolling machine production lines which can make two sizes of deformed bars at the same time. Moreover, our rolling machine can change mill roll within a few hours, so it can resume production quickly. The cooling bed of deformed bars has 78 meters length which can reduce waste of unwanted length of deformed bar. All of our processes are closely controlled by our highly trained and experienced engineers.

The Company has the capacity of producing more than 200,000 tons per year. Xin Ke Yuan Steel Company Limited has been officially licensed to manufacture high quality concrete reinforcement steel bars: Deformed bars with TIS 24-2548 Standard (Size DB12, DB16, DB20, DB25) at Class SD40 and SD50 license No. n 493-1212/24 under the acronym "SKY."

บริษัท ซิน เค หยวน สตีล จำกัด เป็นโรงงานผลิตเหล็กเส้นข้ออ้อยซึ่งมีทุนจดทะเบียน 1,500,000 ล้านบาท ตั้งอยู่ ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง มีเนื้อที่ทั้งหมด 95 ไร่ ทางบริษัทได้ก่อสร้างโรงงานพร้อมทั้งนำ เครื่องจักร ที่ทันสมัยต่อการผลิต ซึ่งประกอบด้วยเครื่องอบเหล็กมีกำลังการผลิต 80 ตันต่อชั่วโมง โดยมีการส่งเหล็ก แก่งที่ผ่านการอบแล้วไปยังเครื่องรีดเหล็กที่มีประสิทธิภาพที่มีความสามารถแบ่งการผลิตเหล็กข้ออ้อยออกเป็น 2 สายการผลิต ซึ่งทำให้ผลิตเหล็ก 2 ขนาดในเวลาเดียวกันได้นอกจากนั้นเครื่องรีดยังสามารถเปลี่ยนลูกรีดตาม ขนาดที่ลูกค้าต้องการภายในเวลาไม่กี่ชั่วโมงก็สามารถกลับมาผลิตได้อย่างรวดเร็ว ส่วนเตียงพักเหล็กเส้นของ บริษัทมีความยาวถึง 78 เมตรทำให้เหล็กข้ออ้อยเหลือปลายเศษเหล็กน้อยลง และทำให้ผลผลิตเหล็กเส้นเต็ม มากขึ้นเครื่องจักรที่กล่าวมาทั้งหมดข้างต้น ควบคุมโดยช่างที่มีความรู้ความชำนาญและประสบการณ์เฉพาะด้าน โดยตรงทั้งนี้บริษัท มีกำลังผลิต 200,000 ตันต่อปี ปัจจุบัน บริษัท ซิน เค หยวน สตีล ได้รับใบอนุญาต ผลิตภัณฑ์ เหล็กเส้น เสริมคอนกรีต, เหล็กข้ออ้อยมาตรฐานเลขที่ มอก. 24-2548 ขนาด DB12, DB16, DB20 และ DB 25 ขึ้นคุณภาพ SD 40 และ SD50 ใบอนุญาตเลขที่ ท 493-1212/24 ซึ่งโดยผลิตภัณฑ์ของบริษัทอยู่ ภายใต้เครื่องหมายการค้าตัวย่อ "SKY"



Xin Ke Yuan Steel Co., LTD



Reheating Furnace



Rolling Machine



Rolling Machine



Rolling Machine



Dual Production Line



Tempcore Process



78 meter Cooling Bed