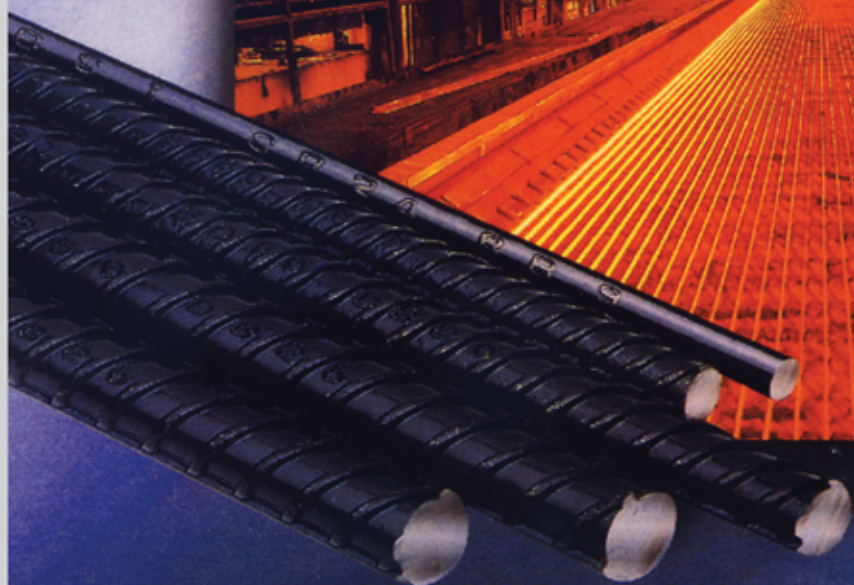




บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)
BANGKOK STEEL INDUSTRY PUBLIC COMPANY LIMITED



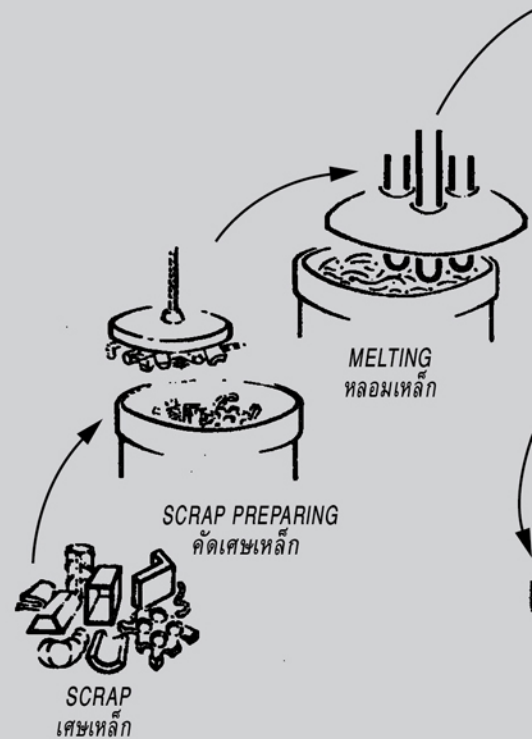
นศก. 20-2543
นศก. 24-2548

บริษัท กรุงเทพมหานคร (มหาชน) ได้เริ่มก่อตั้งเมื่อปี 2507 โดยเป็นผู้ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตเพื่อใช้ในการก่อสร้างต่าง ๆ ทั้งของภาครัฐและเอกชน อาทิ ฐานราก เขื่อน ถนน สะพาน อาคาร ฯลฯ บริษัทฯ ได้มีการพัฒนาอย่างจริงจังตลอด 30 กว่าปีที่ผ่านมา ปัจจุบันมีกำลังการผลิตรวมทั้งสิ้น 600,000 ตัน/ปี

ปัจจัยสำคัญในการผลิตที่มีคุณภาพของบริษัทฯ คือ คณะผู้บริหาร และ พนักงานทุกระดับที่พร้อมด้วยความรู้ ความชำนาญ อีกทั้งเครื่องมือการผลิตที่สูงด้วยเทคโนโลยี ประกอบด้วย เตาหลอมเหล็กขนาด 25 ตัน 2 เตา เครื่องหล่อเหล็กแท่งแบบต่อเนื่อง 2 เครื่อง โรงรีดเหล็กอัตโนมัติ 2 โรง เครื่องตรวจสอบส่วนประกอบทางเคมี 2 เครื่อง เครื่องทดสอบความต้านแรงดึง 2 เครื่อง ฯลฯ ทำให้ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นภายใต้เครื่องหมาย บีเอสไอ (BSI) เป็นที่ยอมรับ และนิยมใช้กันแพร่หลายทั่วไป

Bangkok Steel Industry Public Company Limited (BSI) was established in 1964. The company is a producer of concrete reinforcement steel bars for supplying both government and private projects in structural construction work such as foundation, dam, bridge, building, etc. We have continued to progress consistently over 30 years. Nowadays, BSI has a total production capacity of 600,000 tons per year.

The key success factors to the company's production and product quality are our highly responsible and well trained technical and management staffs together with the production equipment that BSI has continued to invest over the years. These include 2 twenty-five tons electric arc furnaces, 2 continuous casting machines, 2 modern automatic rolling mills, and all the necessary quality testing devices to ensure that the quality of BSI products are the most reputed in the industry.



บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด (มหาชน)

สำนักงาน : 205 อาคารยูนิเต็ดฟลาวมิลล์ ถนนราชวงศ์

เขตสัมพันธวงศ์ กรุงเทพฯ 10100

โทร. 02-622-9777, 02-225-0200 (อัตโนมัติ)

02-622-6961-4 (สายตรง) โทรสาร 02-224-7697-8

โรงงาน : 27 หมู่ 10 เขิงสะพานคลองขุด ถนนปู่เจ้าสมิงพราย

อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130

โทร. 02-754-4617-65 (อัตโนมัติ) โทรสาร 02-384-2316



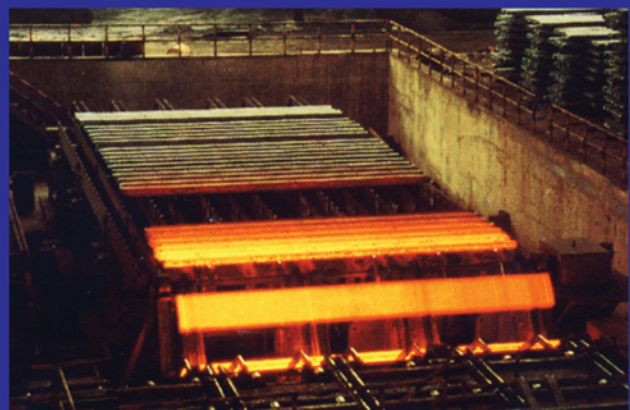
BANGKOK STEEL INDUSTRY PUBLIC COMPANY LIMITED

OFFICE : 205 United Flour Mill Building, Rajawongse Road, Sampantawongse, Bangkok 10100, Thailand.
Tel. 02-226-0680, 02-226-0088, 02-225-0200 (Auto)
02-622-6961-4 (Direct line) Fax. 02-224-7697-8

FACTORY: 27 Moo 10 Poochaosamingprai Road, Phrapradaeng, Samutprakarn 10130, Thailand.
Tel. 02-754-4617-65 (Auto) Fax. 02-384-2316



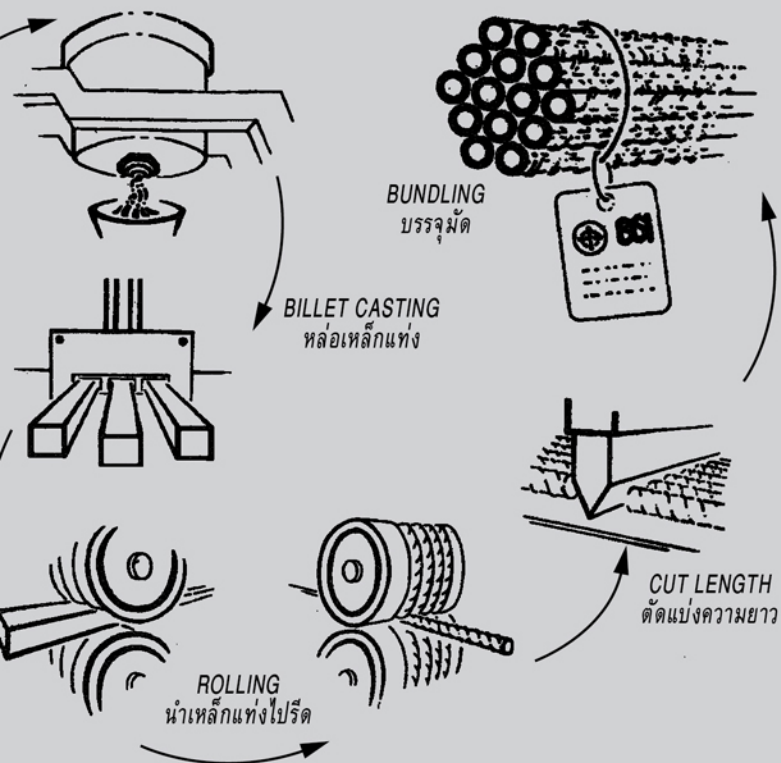
Spectrometric Analyser For Chemical Composition
เครื่องตรวจสอบส่วนประกอบทางเคมี



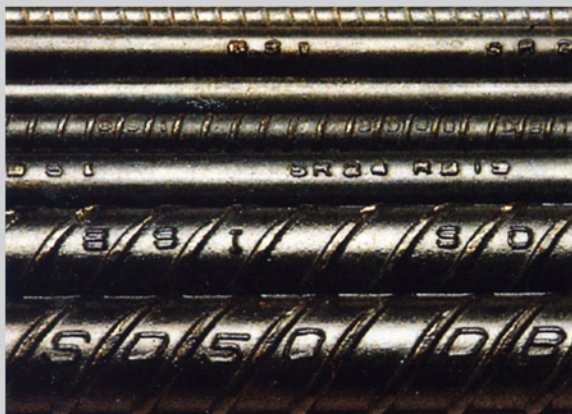
Steel Billets เหล็กแท่ง

STEEL BAR PROCESS

กระบวนการผลิตเหล็กเส้น



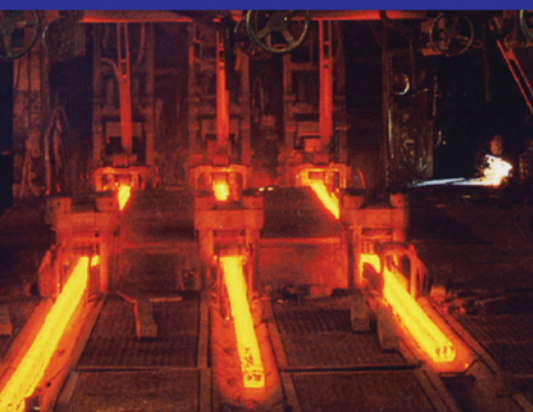
Melted Steel Minimum Temperature 1,550° C
เหล็กหลอมละลาย อุณหภูมิประมาณ 1,550° C



Marking on Steel Bars เครื่องหมาย BSI บนเนื้อเหล็กทุกเส้น



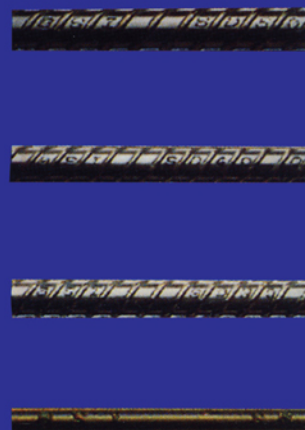
Automatic Rolling Mill โรงรีดเหล็กเส้นอัตโนมัติ



Continuous Casting Machine
เครื่องหล่อเหล็กแท่งแบบต่อเนื่อง



Electric Arc Furnace เตาหลอมเหล็ก





Specifications of Steel Bars For Concrete Reinforcement

● คุณสมบัติของเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต

Industrial Standards of มาตรฐานอุตสาหกรรม	Thai ไทย				Japanese ญี่ปุ่น				British อังกฤษ		American อเมริกัน		
Steel Round Bars เหล็กเส้นกลม	มอก. 20-2543 SR 24				JIS G 3112 (1988) SR 235				BS 4449 (1988) Grade 250		ASTM, A 615-94 Grade 40 Grade 60 Grade 75		
Steel Deformed Bars เหล็กข้ออ้อย	มอก. 24-2548 SD 30, SD 40, SD 50				JIS G 3112 (1988) SD 295A, SD 390, SD 490				BS 4449 (1988) Grade 460				
Grade ขึ้นคุณภาพ	SR 24	SD 30	SD 40	SD 50	SR 235	SD295A	SD 390	SD 490	Grade 250	Grade 460	Grade 40	Grade 60	Grade 75
Max. Chemical Composition ส่วนประกอบทางเคมี													
Carbon	0.280	0.300	-	-	-	-	0.290	0.320	0.270	0.270	-	-	-
Phosphorus	0.058	0.060	0.060	0.060	0.050	0.050	0.040	0.040	0.065	0.055	0.075	0.075	0.075
Sulfur	0.058	0.060	0.060	0.060	0.050	0.050	0.040	0.040	0.065	0.055	-	-	-
Manganese	-	-	1.850	1.850	-	-	1.800	1.800	-	-	-	-	-
Silicon	-	-	-	-	-	-	0.550	0.550	-	-	-	-	-
C+Mn 6	-	0.500	0.550	0.600	-	-	0.550	0.600	-	-	-	-	-
C+Mn+(Cr+Mo+V)+(Ni+Cu) 6 5 15	-	-	-	-	-	-	-	-	0.450	0.540	-	-	-
Yield Strength ความต้านแรงดึงที่จุดคราก													
Min.MPa (Kg/mm ²)	235(24)	295(30)	390(40)	490(50)	24	30	40	50	25.48	46.89	28.12	42.18	52.73
Max.MPa (Kg/mm ²)	-	-	-	-	-	-	52	64	-	-	-	-	-
Tensile Strength ความต้านแรงดึงสูงสุด									At least 10%				
Min.MPa (Kg/mm ²)	385(39)	480(49)	560(57)	620(63)	39	45	57	63	Greater than		49.22	63.28	70.31
Max.MPa (Kg/mm ²)	-	-	-	-	53	61	-	-	The Actual Yield Strength		-	-	-
Min. Elongation ความยืดไม่น้อยกว่า (%)													
For All Sizes	21%	17%	15%	13%	20.24%	16.18%	16.18%	12.14%	22%	12%	-	-	-
Various Sizes :-													
Dia. 6-10 mm.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11%	9%	-
13-19 mm.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12%	9%	-
22-25 mm.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8%	7%
28-51 mm.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7%	6%
Guage Length L.	5d	5d	5d	5d	8d,4d	8d,4d	8d,4d	8d,4d	5d	5d	8 inch	8 inch	8 inch
Cold Bend Test การดัดโค้งเย็น			-										
For All Sizes	1.5d	-	5d	-	1.5d	-	2.5d	-	2d	3d	-	-	-
Various Sizes :-													
Dia. 6-16 mm.	-	3d	-	5d	-	1.5d	-	2.5d	-	-	3.5d	3.5d	-
19-5 mm.	-	4d	-	5d	-	2d	-	2.5d	-	-	5d	5d	5d
28-36 mm.	-	4d	-	6d	-	2d	-	3d	-	-	-	7d	7d
38-41 mm.	-	4d	-	6d	-	2d	-	3d	-	-	-	(9d)	(9d)
51 mm	-	4d	-	6d	-	4d	-	6d	-	-	-	(9d)	(9d)
Bend Angle (degree*)	180	180	180	90	180	180	180	90	180	180	180	180(90)	180(90)
Rebend Test	-	-	-	-	-	-	-	-	20	5d	-	-	-

Weight Table . ตารางน้ำหนักเหล็ก

● เหล็กข้ออ้อย

● เหล็กเส้นกลม

Diametre (mm.) ขนาด (มม.)	● 6	● 8	● 9	● 10	● 12	● 15	16	● 19	20	● 25	● 28	32	40
Weight (kg.) น้ำหนัก (กก.)													
Per 10 Metres . 10 เมตร	2.220	3.950	4.990	6.160	8.880	13.870	15.780	22.260	24.660	38.530	48.340	63.130	98.650
Per 12 Metres . 12 เมตร	2.664	4.740	5.988	7.392	10.656	16.644	18.936	26.712	29.592	46.236	58.008	75.756	118.38
Pieces Per Bundle . จำนวนเส้นใน 1 มัด	400	200	200	150	100	75	75	50	50	30	25	20	12
Cross-Sectional Area (mm ²) . พื้นที่ภาคตัดขวาง(มม ²)	28.3	50.3	63.6	78.5	113.1	176.7	201.1	283.5	314.2	490.9	615.8	804.2	1,256.6